

LABOR – ASTER

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA



Certyfikat nr QS/14/07



AC 083
QMS

SBEx-1S

Dla długich linii i dużych zakłóceń.



ATEX

ZASTOSOWANIE SEPARATORA DWUSTANOWEGO typ SBEx-1S do kontroli linii sterującej z rezystorem 560Ω podłączonym do włącznika „Załączenie”.

- obudowa listwowa (TS35, szerokość 22.5mm),

- obwód wejściowy iskrobezpieczny,

- Certyfikat Badania Typu WE: KDB 04ATEX061

CECHA I (M1) [Ex ia] I

Stopień Ochrony IP 20

II (1) G [Ex ia] IIC

Zakres temperatury pracy -25...+70°C

II (1) D [Ex ia] IIIC

- jest to wykonanie jednotorowe i dlatego ma oznaczenie **SBEx-1S/21mA**,
- **SBEx-1S do kontroli linii sterującej przy długich liniach jest mniej wrażliwy niż SBEx-1 do kontroli linii sterującej na zakłócenia w tym wynikających z oddziaływania sąsiadujących kabli.**
- **wyjście – styki przełącznika,**
- **wejście, wyjście i zasilanie wzajemnie odseparowane galwanicznie.**

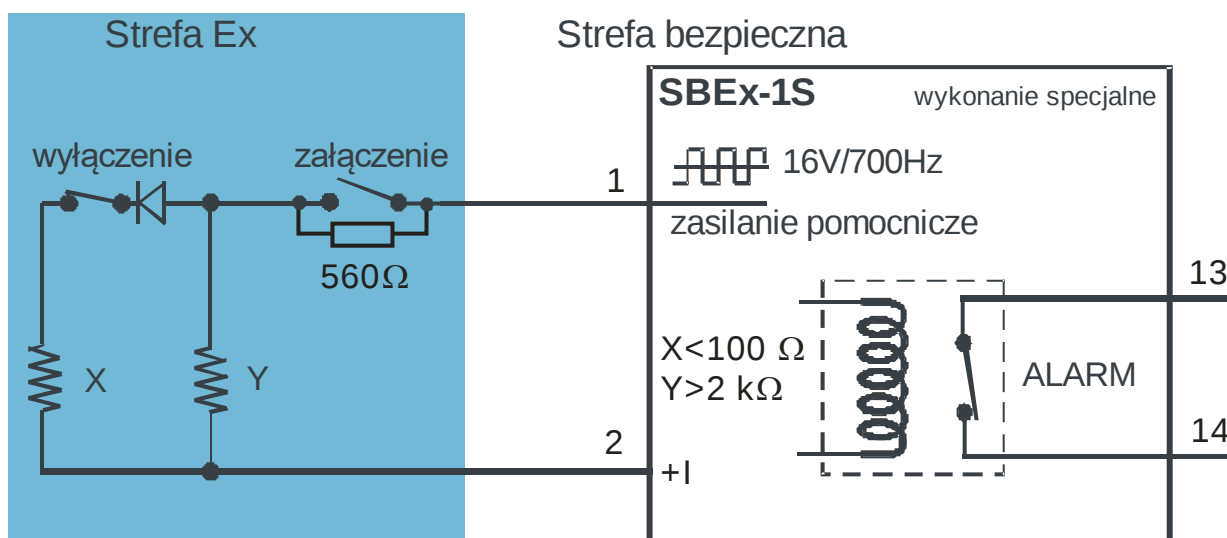
Iskrobezpieczny obwód wejściowy może współpracować z obwodem iskrobezpiecznym o poziomie zabezpieczenia i_a lub i_b urządzenia zainstalowanego w strefie zagrożonej wybuchem (strefy 0, 1, 2, 20, 21, 22).

Obwody wyjściowe, obwód sygnalizacyjny oraz obwód zasilający mogą współpracować z nieiskrobezpiecznymi obwodami urządzeń zasilanych napięciem maksymalnym $U_m=253V$ np. z sieci energetycznej.

Separator musi być zainstalowany wyłącznie w pomieszczeniu bezpiecznym pod względem wybuchowym lub w osłonie ognioszczelnej. Separator należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieprzeszkolonych w zakresie serwisu i eksploatacji separatora.

Zadaniem separatora jest sprawdzenie rezystancji „X” pętli sterującej oraz rezystancji upływu izolacji „Y” pomiędzy żyłami sterującymi.

Schemat podłączeń separatora SBEx-1S w wersji do kontroli pętli obwodu sterowania (linii sterującej) umieszczonego w strefie zagrożonej wybuchem.



Algorytm pracy:

kolejność	stan styków	czynność	stan styków „13, 14”
1.	„załączenie” ⇒ rozwarne „wyłączenie” ⇒ zwarte	włączenie zasilania	rozwarcie
2.	„wyłączenie” ⇒ zwarte	zwarcie „załączenie” i $X \leq 300\Omega$ i $Y \geq 2k\Omega$	zwarte
3.	„wyłączenie” ⇒ zwarte	rozwarcie „załączenie” i $X \leq 100\Omega$ i $Y \geq 2k\Omega$	podtrzymanie zwarcia
4.	„załączenie” ⇒ rozwarne	rozwarcie „wyłączenie” niezależnie od wartości X, Y	rozwarcie
5.	„załączenie” ⇒ rozwarne	zwarcie „wyłączenie” niezależnie od wartości X, Y	rozwarcie
6.	„wyłączenie” ⇒ zwarte	zwarcie „załączenie” i $X \leq 300\Omega$ i $Y \geq 2k\Omega$	zwarte

Ponadto rozwarcie styków „13, 14” przekaźnika następuje gdy:

- $Y < 2 k\Omega$,
- lub linia podłączeniowa do zacisków „1, 2” jest zwarta lub rozwarła,
- lub nastąpi zwarcie diody,
- lub wyłączone jest zasilanie separatora (styki 15, 16).

Podtrzymanie zwarcia styków „13, 14” przekaźnika po operacji nr 2 (z tabeli) następuje gdy:

- $X + 560\Omega < 660 \Omega$,
- i $Y > 2 k\Omega$,
- i linia podłączeniowa do zacisków „1, 2” jest sprawna (brak zwarcia lub przerwy),
- i jest sprawna dioda,
- i włączone jest zasilanie separatora (styki 15, 16).

Czas zadziałania mierzony od chwili skokowego wystąpienia zwarcia przewodu ochronnego od wartości $X > 600\Omega$ do $X = 0\Omega$ wynosi $t \leq 40ms$.

Czas zadziałania mierzony od chwili skokowego wystąpienia rozwarcia przewodu ochronnego od wartości $X = 0\Omega$ do $X > 600\Omega$ wynosi $t \leq 60ms$.

Parametry dotyczące iskrobezpieczeństwa:

1. zaciski wejściowe: 1-2:

$U_o = 17,4V$, $I_o = 32,7mA$, $P_o = 142,3mW$, $L_i = 0$, $C_i = 0$,

L_o i C_o nie mogą przekroczyć wartości z tabeli: Grupa wybuchowości

Grupa wybuchowości	$L_o [mH]$	$C_o [\mu F]$
I, IIA	20	1,3
IIB	10	1
IIC	2	0,25

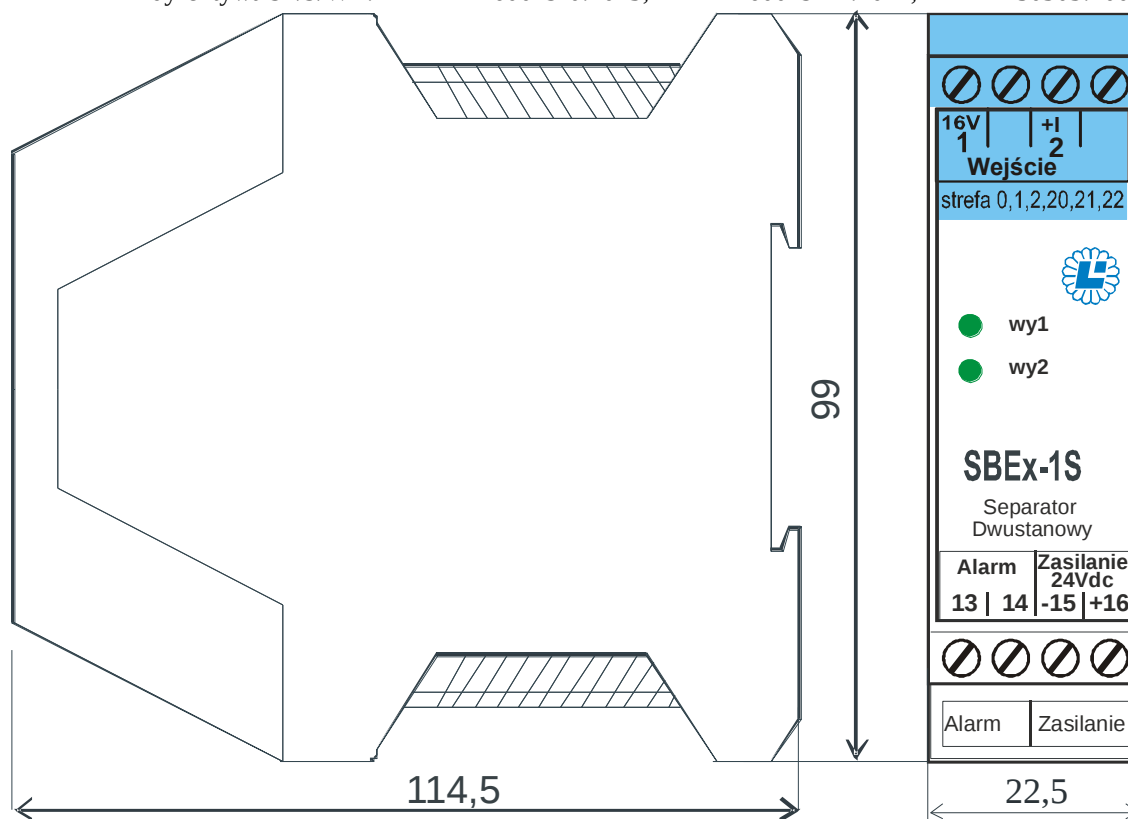
2. zaciski wyjściowe 13-14 230Vac/0,3A lub 24V/1A:

$U_m = 253V$

zaciski 15-16 zasilanie 21÷28Vdc /60mA:

$U_m = 253V$

Zgodność z ATEX - dyrektywa 94/9/WE: PN-EN 60079-0:2013, PN-EN 60079-11:2012, PN-EN 50303:2004



Produkcja i dystrybucja:

LABOR-ASTER

04-218 Warszawa, ul. Czechowicka 19

tel. 22 610 71 80 ; 22 610 89 45 ; fax. 22 610 89 48

e-mail: biuro@labor-automatyka.pl ; labor@labor-automatyka.pl ; www.labor-automatyka.pl

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w wyrobie.

02/2025