



# LABOR – ASTER

## AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA



AC 083  
QMS

## MODUŁ ROZPOZNAWANIA KIERUNKU RUCHU typ RKO-S2

- Dwa bierne odseparowane galwanicznie wejścia dla impulsów z czujników.
- Wyjście dwustanowe typu optoprzełącznik informujące o kierunku, odseparowane galwanicznie.
- Zasilanie: 24Vdc
- Jeden tor w obudowie listwowej o szerokości 40mm

### PRZEZNACZENIE:

Schemat blokowy modułu MRKR pokazano na rysunku. Jeżeli X1 i X2 to napięciowe fale prostokątne wtedy poprawne rozpoznanie kierunku nie zależy od amplitudy tych sygnałów. Moduł sprawdza przesunięcie fazy między dodatnimi zboczami obu sygnałów:

$\varphi(X1) - \varphi(X2) > 0 \Rightarrow Y=E$  (rozwarcie optoprzełącznika)  
 $\varphi(X1) - \varphi(X2) < 0 \Rightarrow Y=0,8V$  ( $R_{on}=0,1\Omega$  optoprzełącznika)

Sygnały X1 i X2 mogą pochodzić np. z czujników zbliżeniowych.

Jeżeli sygnały X1 i X2 mają kształt monotoniczny odbiegający od fali prostokątnej to jest szansa na poprawne rozpoznanie kierunku gdy kształty i amplitudy są jednakowe.

Typowe rozmieszczenie czujników w celu rozpoznawania kierunku zapewnia generowanie dwóch ciągów impulsów przesuniętych w fazie o  $90^\circ$  ( $\Pi/2$ ).

Urządzenie zasilane jest ze źródła napięcia stałego 24Vdc (21...28Vdc).

### DANE TECHNICZNE

Sygnały wejściowe - 0V / (5...24 V), detekcja impulsy U1 i U2  
rezystancja wejściowa - do uzgodnienia w zamówieniu  
dla U wejściowe 0/5V - 1 k $\Omega$   
dla U wejściowe 0/24V - 5,1k $\Omega$

Sygnał wyjściowy - wyjście dwustanowe z optoprzełącznika

Zakres częstotliwości - max 100 kHz

Napięcie zasilania - 24Vdc (21...28 Vdc) / 60mA

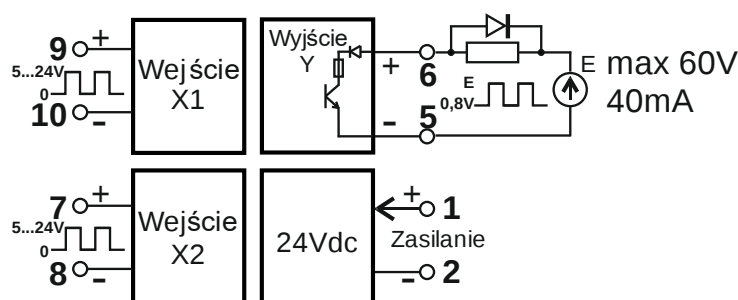
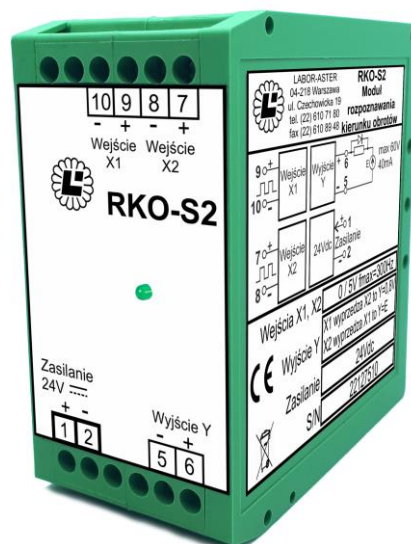
Separacja galwaniczna - 2kV, 50Hz lub równoważne między wszystkimi obwodami

Obudowa listwowa IP20: szerokość x wysokość x głębokość  
40mm x 79mm x 74mm

### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

W zamówieniu należy opisać sygnały wejściowe:

- co jest źródłem impulsów
- podać częstotliwość impulsów.



Schemat blokowy.



Rozmieszczenie zacisków.

### Produkcja i dystrybucja:

### LABOR – ASTER

04-218 Warszawa, ul. Czechowicka 19

tel. +48 22 610 71 80 ; +48 22 610 89 45; fax. +48 22 610 89 48

e-mail: [biuro@labor-automatyka.pl](mailto:biuro@labor-automatyka.pl) [labor@labor-automatyka.pl](mailto:labor@labor-automatyka.pl) ; [http:// www.labor-automatyka.pl](http://www.labor-automatyka.pl)

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w wyrobie. Wyd. 07/2024